

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 07-022886
 (43)Date of publication of application : 24.01.1995

(51)Int.Cl.

H03H 7/09
 H02J 3/01
 H02M 1/12
 H03H 11/04
 H04B 15/02
 H05K 9/00

(21)Application number : 05-186785
 (22)Date of filing : 30.06.1993

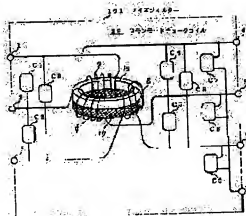
(71)Applicant : KANEHARA YOSHIHIDE
 (72)Inventor : KANEHARA YOSHIHIDE

(54) NOISE FILTER

(57)Abstract:

PURPOSE: To obtain an inexpensive noise filter of such structure that noise attenuation performance can be prevented from lowering even when a current with high peak value flows on the noise filter, and high noise attenuation performance can be kept at lower frequencies between 10kHz-100kHz, and the noise attenuation performance can be prevented from lowering even at the frequency higher than 100kHz, and also, leakage current can be reduced, and a noise generated from the diode of electronic equipment can be reduced, and assembling can be easily automatized.

CONSTITUTION: Capacitors C1, C2, and C3 are connected among input terminals 1, 2, and 3, and capacitors C4, C5, and C6 among output terminals 4, 5, and 6, and capacitors C7, C8, and C9 among a ground terminal and each output terminal. A common mode choke coil 26 in which coils 7, 8, and 9 are wound across a core 17 that is an iron group high permeable magnetic material and a ferrite core 18 formed as the same core is connected between the input terminal and the output terminal.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

24.01.2000

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

3163853

[Date of registration]

02.03.2001

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's

<http://www19.ipdl.ncipi.go.jp/PA1/result/detail/main/wAAAK6aqEvDA407022886P1.htm>

4/11/2005

BEST AVAILABLE COPY

*** NOTICES ***

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

CLAIMS

[Claim(s)]

[Claim 1] The noise filter characterized by having been constituted by the capacitor connected between the capacitor connected between the lines of a common mode choke coil, respectively, and each line and a ground, and for the ferrite core and the core of the iron system quantity permeability magnetic substance, such as a permalloy, iron system amorphous, and a silicon steel plate, having constituted the core of said common mode choke coil in the noise filter inserted between AC power supply and electronic equipment, and rolling a coil for both as the same core.

[Claim 2] the noise filter characterize by to have been constituted by the capacitor connect between the capacitor connect between the lines of a common mode choke coil, respectively, and each line and a ground, and to constitute by let the electric wire which connect the input terminal and the output terminal of the distance which left said common mode choke coil in the noise filter insert between AC power supply and electronic equipment pass in the magnetic tube of the crookedness structure where of the magnetic path of the magnetic substance be form in the direction of a perimeter of said electric wire.

[Claim 3] The noise filter characterize by to have been constituted by the capacitor connect between the capacitor connect between the lines of a common mode choke coil, respectively, and each line and a ground, and to constitute so that the noise electrical potential difference of each line may be input into amplifier through a high-pass filter, the output of said amplifier may be combine with said each line in the noise filter insert between AC power supply and electronic equipment and said noise electrical potential difference may be negate.

[Claim 4] The noise filter characterized by connecting a supersaturation reactor to the output terminal linked to said electronic equipment, and a serial in the noise filter which it is constituted by the capacitor connected between the capacitor connected between the lines of a common mode choke coil, respectively, and each line and a ground, and is inserted between AC power supply and electronic equipment.

[Claim 5] In the noise filter which it is constituted by the capacitor connected between the capacitor connected between the lines of a common mode choke coil, respectively, and each line and a ground, and is inserted between AC power supply and electronic equipment Have an insulating layer on a metal plate and constitute the printed-circuit pattern of conductive foil on said insulating layer. The noise filter characterized by putting components, such as a terminal, a capacitor, and a common mode choke coil, on the patchboard which used the metal as the substrate, raising the whole temperature, soldering at once, and manufacturing.

[Translation done.]

* NOTICES *

JPO and NCIPJ are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DETAILED DESCRIPTION

[Detailed Description of the Invention]

[0001]

[Industrial Application] This invention relates to the noise filter inserted between AC power supply and electronic equipment.

[0002]

[Description of the Prior Art] Drawing 14 shows an example of the conventional noise filter 100. In drawing, capacitors C1, C2, and C3 are connected between input terminals 1, 2, and 3. AC power supply 16 is connected to this input terminal. Capacitors C4, C5, and C6 are connected between output terminals 4, 5, and 6, and capacitors C7, C8, and C9 are connected with grounding terminal E between each output terminal. Between an input terminal and an output terminal, the common mode choke coil 11 which consists of coils 7, 8, and 9 wound around the magnetic-substance core 10 of ingredients, such as a ferrite, in the same direction is connected. Output terminals 4, 5, and 6 are connected to the power supply terminals 13, 14, and 15 of electronic equipment 12. The conventional noise filter 100 is constituted as mentioned above. [0003] Next, actuation of the conventional noise filter 100 is explained. The common mode choke coil 11 serves as a big inductance of 1 or more mHs as an inductance in the common mode between input terminals 1, 2, and 3, output terminals 4 and 5, and 6, the common mode noise which goes into input terminals 1, 2, and 3 from AC power supply 16 is attenuated by the common mode choke coil 11 and capacitors C7, C8, and C9, and it prevents that a noise invades to electronic equipment 12. Moreover, since coils 7, 8, and 9 are rolled partially, mutual association is not perfect and they have leakage inductance. It prevents that attenuate the normal mode noise which goes into input terminals 1, 2, and 3 from AC power supply 16, and prevent that a noise invades to electronic equipment 12, and a normal mode noise appears from electronic equipment 12 in AC power supply 16 conversely by the capacitors C1, C2, and C3 connected between this leakage inductance and input terminals 1, 2, and 3, and the capacitors C4, C5, and C6 connected between output terminals 4, 5, and 6.

[0004] The electronic equipment 12 linked to the conventional noise filter 100 has many which are using diode for the input terminal. There is a rectifier circuit which diodes 74, 75, 76, 77, 78, and 79 are generally connected to the input terminals 13, 14, and 15 of electronic equipment 12, and charges direct current voltage at a capacitor C16. If the electrical potential difference of the R-S phase of three-phase-circuit alternating voltage, i.e., the electrical potential difference between an input terminal 13 and 14, becomes high, a current 80 will flow in and a current 81 will flow out. Next, although diode 74 is turned off if the electrical potential difference of a R-S phase becomes lower than the electrical potential difference of a capacitor C16, recovery current flows to diode 74 with the reverse recovery property of diode at this time, the noise of a high electrical potential difference is generated compared with the noise which the internal circuitry of electronic equipment 12 generates, and a quite high frequency component is included. Drawing 18 (a) is the input terminal 13 of electronic equipment 12, and an electrical potential difference between 14, and (b) is a noise component contained in the electrical potential difference of (a). The noise of 91 occurs to the timing 90 which diode 74 turns off. Other noises are noises which other diodes generate. For example, to the timing 92, diode 77 turns off and the noise of 93 occurs. If this noise 91 is expanded, it will become as shown in (d) and will generate the noise of a high electrical potential difference including a high frequency component.

[0005] In order to make coils 7, 8, and 9 to a core 10, the manufacture approach of the conventional noise filter coiled the electric wire, made the common mode choke coil 11, it connected the line of a capacitor and the common mode choke coil 11 which is not being fixed to the terminal insulated and attached in metal casing, and after it soldered, it was manufacturing it by slushing resin, such as plastics, and fixing.

[0006]

[Problem(s) to be Solved by the Invention] Since the conventional noise filter is constituted as mentioned above, a trouble which is described below exists. The input consists of capacitor input type rectifier circuits electronic equipment 12 has many which used the semi-conductor, and according to diode and an electrolytic capacitor in many cases. In the case of such a rectifier circuit, the power-factor of an input current is very bad, and becomes a current like drawing 15. That is, compared with the effective value of a current, peak value is high and also becomes 1.5 to 2 times. Moreover, as for the input current of the electronic equipment 12, such as an inverter, the momentarily big rush current flows in many cases. For example, when carrying out the sudden acceleration of the motor connected as loads, such as an inverter, when a load joins a motor rapidly, a big current flows compared with the time of a stationary. Therefore, if it doubles with the power-factor of the above mentioned rectifier circuit, the peak value of the current which flows to the common mode choke coil 11 of a noise filter will increase 2 to 3 times. If it flows to the common mode choke coil 11 constituted with the core 10 which consists of magnetic materials, such as a ferrite core as such a big current shows to drawing 16, and coils 7, 8, and 9, leakage flux 20 and 21 will increase, the flux density of the core 10 of 22 of coils 7, 8, and 9 and the part of 23 increases, and it becomes close to saturation magnetic flux density. If a core 10 becomes close to saturation magnetic flux density, permeability will become small and an inductance will fall. Therefore, the inductance in the common mode between input terminals 1, 2, and 3, output terminals 4 and 5, and 6 will become small, and the attenuation engine performance of the common mode noise as a noise filter will become low. Moreover, the attenuation engine performance of a normal mode noise will become low similarly.

[0007] Moreover, when a noise filter is constituted using the common mode choke coil 11 which wound coils 7, 8, and 9 around the core 10 as the magnetic substance using AMORUFASU, as it is shown in 24 of drawing 17, since, as for an amorphous core, permeability will fall if a frequency becomes high, the inductance of coils 7, 8, and 9 also becomes small. For example, in 100kHz, it became small at the quadrant of the inductance at the time of 1kHz, and there was a trouble that the attenuation engine performance of the noise as a noise filter was low in a RF 100kHz or more.

[0008] Although the thing of big electrostatic capacity was used for capacitors C7, C8, and C9 in the conventional noise filter in order to decrease the noise of a low frequency, there was a trouble that the leakage current became large.

[0009] The electronic equipment 12 linked to the conventional noise filter had the trouble that the noise attenuation engine performance of a noise filter had to be made high, in order for there to have been much what is using diode for that input terminal, and for the noise electrical potential difference generated from the diode of that electronic equipment 12 to have been high and to have made this noise electrical potential difference small.

[0010] expensive, since it is hard to automate the manufacture approach of the conventional noise filter and makes manually -- etc. -- there was a trouble.

[0011] It is rare for the noise attenuation engine performance to fall, even if it was made in order that this invention might cancel the above troubles, and a current with high peak value flows to a noise filter. Also in the low frequency between 10kHz - 100kHz, the noise attenuation engine performance is high. The noise attenuation engine performance does not fall in the high frequency of 100kHz or more, and the leakage current is small, the noise attenuation engine performance is high, the noise generated from the diode of electronic equipment is reduced, and it aims at obtaining a cheap noise filter with the structure which is easy to automate assembly.

[0012]

[Means for Solving the Problem] In order to lessen leakage flux, the noise filter concerning invention of claim 1 constitutes the core of a common mode choke coil with a ferrite core and the core of the iron system quantity permeability magnetic substance, and rolls a coil for both as the same core.

[0013] The noise filter concerning invention of claim 2 lets the electric wire which connects the input terminal and output terminal of the distance which separated, respectively pass in the magnetic tube of the crookedness structure where the magnetic path of the magnetic substance is constituted in the direction of a perimeter of said electric wire.

[0014] The noise filter concerning invention of claim 3 inputs the noise electrical potential difference of each line into amplifier through a high-pass filter, and it constitutes it so that the output of said amplifier may be combined with said each line and said noise electrical potential difference may be negated.

[0015] The noise filter concerning invention of claim 4 connects a supersaturation reactor to the output terminal and serial linked to electronic equipment.

http://www4.ipdl.ncipi.go.jp/cgi-bin/tran_web_cgi_ejie

4/11/2005

[0016] It has an insulating layer on a metal plate, and components, such as a terminal, a capacitor, and a common mode choke coil, are put on the patchboard which constitutes the printed-circuit pattern of conductive foil on said insulating layer and which used the metal as the substrate, and the noise filter concerning invention of claim 5 raises the whole temperature, it is soldered at once and manufactures them.

[0017] The means concerning invention of claim 1, the means which constituted the core of a

[Function] In the noise filter concerning invention of claim 1, the means which constituted the core of a common mode choke coil with the ferrite core and the core of the iron system quantity permeability magnetic substance, and rolled the coil for both as the same core lessens leakage flux, and it acts so that a core may not be saturated.

[0018] In the noise filter concerning invention of claim 2, the means which constituted the through common mode choke coil in the magnetic tube of the crookedness structure where a magnetic path is constituted in the direction of a perimeter in an electric wire can bend a magnetic tube, and it acts so that leakage flux may be lessened.

[0019] In the noise filter concerning invention of claim 3, the means constituted so that the noise electrical potential difference of each line might be inputted into amplifier through a high-pass filter, the output of amplifier might be combined with each line and said noise electrical potential difference might be negated negates only a noise component regardless of change of the inductance of a common mode choke coil, and it acts so that a noise may be decreased.

[0020] In the noise filter concerning invention of claim 4, the means which connected the supersaturation reactor to the output terminal linked to electronic equipment and the serial acts so that the noise which the diode for rectification of electronic equipment 12 generates may be reduced.

[0021] In the noise filter concerning invention of claim 5, the means which components were put on the patchboard which used the metal as the substrate, and the whole temperature was raised, soldered at once, and was manufactured has the high cooling effect of components, and it acts so that assembly may be made easy.

[0022]

[0022]
[Example] Hereafter, one example of this invention is explained about drawing.

[0022] [Example] Hereafter, one example of this invention is explained about drawing. In drawing, The noise filter 101 shown in <first example> drawing 1 is the 1st example of this invention. In drawing, capacitors C1, C2, and C3 are connected between input terminals 1, 2, and 3. AC power supply 16 is connected to this input terminal. Capacitors C4, C5, and C6 are connected between output terminals 4, 5, and 6, and capacitors C7, C8, and C9 are connected with grounding terminal E between each output terminal. 17 is the core of the iron system quantity permeability magnetic substance, and 18 is a ferrite core. Between an input terminal and an output terminal, the common mode choke coil 26 around which coils 7, 8, and 9 were wound for the core 17 and ferrite core 18 of this iron system quantity permeability magnetic substance as the same core is connected.

substance as the same core is connected.

[0023] As the iron system quantity permeability magnetic substance, there are a permalloy, iron system amorphous, a silicon steel plate, etc. The core 17 of the iron system quantity permeability magnetic substance has high permeability and high saturation magnetic flux density on the frequency of 10kHz or less. For example, the saturation magnetic flux density of a permalloy is 1.5T (tesla), and permeability is 50000-200000. The saturation magnetic flux density of the amorphous core of an iron system is 1.5T, and permeability is about 50000. The saturation magnetic flux density of a silicon steel plate is 2.0T, and permeability is about 20000. If a coil is wound around the core 17 of the simple substance of this iron system quantity permeability magnetic substance 10 to 20 times, on a low frequency, it will become an inductance with big 5mH extent. If a frequency becomes high as shown in 24 of drawing 17, since permeability will fall, an inductance also becomes small. For example, in 100kHz, it will become a quadrant compared with the inductance at the time of 1kHz.

As the ferrite core used for a noise filter is the ferrite of a Mn-Zn system.

permeability will be compared with the inductance at the time of 1kHz.

[0024] On the other hand, generally the ferrite core used for a noise filter is the ferrite of a Mn-Zn system. Saturation magnetic flux density is 0.5T, and permeability is 2500 to about 5000. This ferrite core is used for 18. If a coil is wound around the ferrite core 18 of this simple substance 10 to 20 times, it will become the inductance of 1mH extent. The inductance is almost fixed from a low frequency to the high frequency of 1MHz or more like 25 of drawing 17 in the frequency characteristics of the inductance of the coil wound around this ferrite core 18. Therefore, on the frequency of 100kHz or less, if the way of the iron system quantity permeability magnetic substance has a high inductance and becomes the high frequency of 100kHz or more, an inductance will become [the way of a ferrite core 18] high. Since coils 7, 8, and 9 are rolling the core 17 and ferrite core 18 of the iron system quantity permeability magnetic substance as the same core, the inductance of the composition when winding a coil around the core of the above-mentioned simple

substance is obtained. Therefore, when the cores 18 and 17 of the property of drawing 1717 are used, as shown in 27, by 100Hz, the common mode choke coil 26 of the property of 1mH is obtained by 5mH10kHz by 6mH(s) and 1kHz, and is obtained by 3.5mH100kHz at 2mH1MHz.

[0025] Drawing 2 shows effectiveness equivalent to the common mode choke coil 26 of drawing 1, and a ferrite core 18 is rolled inside and it rolls coils 7, 8, and 9 outside for the core 17 of the iron system quantity permeability magnetic substance as the same core. Since a ferrite core 18 burns and manufactures a ferrite at an elevated temperature, it is hard to manufacture a big core and it becomes expensive. Therefore, a small inside side has a good ferrite core 18. Since the core 17 of the outside iron system quantity permeability magnetic substance rolls and manufactures a ribbon-like magnetic material in many cases, its big thing is [a manufacture top] also satisfactory. Therefore, the core of a side with a large outside has the good core 17 of the iron system quantity permeability magnetic substance. Supposing a current 28 flows [the current which flows on electronic equipment 12 from AC power supply 16] in a coil 7 and a current 29 flows in a coil 8 at coincidence, since the frequency of this current is a low frequency of 1kHz or less, compared with a ferrite core 18, its permeability is [the direction of the core 17 of the iron system quantity permeability magnetic substance] high, and most magnetic flux passes along the core 17 of this iron system quantity permeability magnetic substance. And since permeability is far high compared with the permeability of air, there is very little leakage flux. Therefore, since the magnetic flux 30 by the current 29 which flows in a coil 8 is the sense opposed to mutual by the almost same reinforcement as the magnetic flux 31 by the current 28 which flows in a coil 7, it is negated mutually, and it is hard to generate the partial saturation shown in 22 or 23 of drawing 1616 of the conventional example. Moreover, even if a big current to which saturation magnetic flux density cannot be saturated further easily since there is a 3 or more-time ferrite core, and the iron system quantity permeability magnetic substance becomes close to saturation even if flows in coils 7, 8, and 9, since the ferrite core 18 is not saturated yet, on the high frequency of 100kHz or more, there is also no fall of an inductance and the noise attenuation engine performance does not fall.

[0026] Furthermore, 100kHz or less is high and the frequency characteristics of the inductance of the common mode choke coil 26 shown in 27 of drawing 17 can improve the noise attenuation engine performance of 100kHz or less of the noise filter 101 of drawing 1 of this invention. For example, in 10kHz, since it becomes one 3.5 times [at the time of a ferrite core simple substance] the inductance of this, as for the noise attenuation engine performance, according to the noise filter 101 of this invention, compared with the noise filter of the conventional ferrite core simple substance, the engine performance more than 3.5 times (decibel), i.e., 10dB(s), is improved. Since what [electronic equipment's / especially / 12] is switched on the frequency of 16-20kHz more than audio frequency by switching elements, such as IGBT and MOSFET, is increasing, the noise filter by this invention with the high noise attenuation engine performance of 100kHz or less does the outstanding effectiveness so to such electronic equipment 12.

[0027] Drawing 3 shows effectiveness equivalent to the common mode choke coil 26 of drawing 1, winds the coils 7, 8, and 9 around a bobbin 36, and uses the ferrite cores 32 and 33 of a U character mold, and the cores 34 and 35 of the iron system quantity permeability magnetic substance of a U character mold as the same core. Since especially the bobbin 36 is used, an automatic coil is possible, and since cores 32, 33, 34, and 35 can be put in and assembled later, assembly becomes easy and the cheap noise filter 101 can be offered. The magnetic-path length of a part which is not rolling coils 7, 8, and 9 if the common mode choke is coil of this drawing 3 is constituted only from ferrite cores 32 and 33 like the conventional noise filter is long. Although leakage flux increases, a ferrite core is saturated immediately as a result and the noise attenuation engine performance tended to fall in the big current Since coils 7, 8, and 9 were rolled as the same core as ferrite cores 32 and 33, even if magnetic-path length becomes long about the cores 34 and 35 of the iron system quantity permeability magnetic substance like the noise filter 101 of this invention, the permeability of the cores 34 and 35 of the iron system quantity permeability magnetic substance is high, and there is little leakage flux. Since a core cannot be saturated easily, that the noise attenuation engine performance falls also in a big current does so the effectiveness which can constitute few noise filters.

[0028] The noise filter 102 shown in <second example> drawing 4 is the 2nd example of this invention. In drawing, 45 is the input section and 46 is the output section. Between the input terminals 1 and 2 of the input section 45, and 3, capacitors C1, C2, and C3 are connected, and capacitors C7, C8, and C9 are connected between the output terminals 4 and 5 of the output section 46, and 6 between capacitors C4, C5, and C6, and output terminals 4, 5, and 6 and a grounding terminal E. 42, 43, and 44 are input terminals 1, 2, and 3, output terminals 4 and 5, and an electric wire that connects between six. 40 is the core of the magnetic substance, 41 is a cushion, and it lets electric wires 42, 43, and 44 pass in the magnetic tube 48 which arranged the core 40 and cushion 41 of the magnetic substance in by turns, and was covered in

clothing 47.

[0029] A cushion 41 is the shock absorbing material of the shape of a ring which is made of the ingredient with the resiliency of rubber, sponge, etc. The core 40 of the magnetic substance is a toroidal core which became the shape of a ring of a ferrite or the magnetic substance of amorphous **, and constitutes a magnetic path in the direction of a perimeter of electric wires 42, 43, and 44. The ingredient with which covering 47 has the elasticity of rubber, vinyl, etc. -- or what knit fiber is used. Since a cushion 41 and covering 47 expand and contract, the magnetic tube 48 can be bent free. This magnetic tube 48 constitutes a common mode choke coil, and constitutes a noise filter 102 by input terminals 1 and 2, the capacitors C1, C2, and C3 formed among three, and output terminals 4 and 5, the capacitors C4, C5, and C6 formed among six and capacitors C7, C8, and C9. If the end is connected to grounding terminal E using the network and pipe of a conductor, covering 47 will not be influenced by the shielding effect of the noise of the location along which the magnetic tube 48 passes, and will not have effect of a noise.

[0030] In the noise filter 102 of this 2nd example, since it let electric wires 42, 43, and 44 pass in the magnetic tube 48 with which a magnetic path is constituted in the direction of a perimeter, the magnetic path length of the magnetic substance is short, and since there is little leakage flux, even if a current with high peak value flows on electric wires 42, 43, and 44, it is rare to saturate the magnetic substance, and it is rare [it] for the noise attenuation engine performance to fall. Moreover, since the die length of this magnetic tube 48 can be chosen freely, the inductance of arbitration is obtained as a common mode choke coil. If the magnetic tube 48 is about [1m] die length, as for an inductance, it will become the fairly big value of 1 - 10mH extent from 0.5m, and a noise filter with the high noise attenuation engine performance is obtained.

[0031] Drawing 5 is the noise filter 102 of other examples of the 2nd example. In drawing, 50 is what knit or twisted the magnetic substance of the shape of the shape of a ribbon, and yarn, is covered by covering 47 and constitutes the magnetic tube 48. There is amorphous ** as the magnetic substance of the shape of the shape of a ribbon, and yarn, it can knit or what was twisted can be bent free. Since it is amorphous ***** shape of a ribbon, and yarn, if that end is connected to grounding terminal E, it will not be influenced by the shielding effect of the noise of the location along which the magnetic tube 48 passes, and will not have effect of a noise. The effectiveness that the noise filter 102 of the example of this drawing 5 is equivalent to the noise filter 102 of the 2nd example of drawing 4 is acquired.

[0032] The noise filter 103 shown in <third example> drawing 6 is the 3rd example of this invention. In drawing, capacitors C1, C2, and C3 are connected between input terminals 1, 2, and 3. AC power supply 16 is connected to this input terminal. Capacitors C4, C5, and C6 are connected between output terminals 4, 5, and 6, and capacitors C7, C8, and C9 are connected with grounding terminal E between each output terminal. The common mode choke coil 11 is connected between an input terminal and an output terminal. Output terminals 4, 5, and 6 are connected to the power supply terminals 13, 14, and 15 of electronic equipment 12. The capacitors C10, C11, and C12 linked to each line linked to output terminals 4, 5, and 6 are connected to the input of a high-pass filter 60, and the output signal of a high-pass filter 60 is amplified with an inverted amplifier 61, and it connects with each line of output terminals 4, 5, and 6 by capacitors C13, C14, and C15. The noise filter of the 3rd example is constituted as mentioned above.

[0033] Input terminals 1 and 2, the capacitors C1, C2, and C3 connected among three, the common mode choke coil 11, output terminals 4 and 5 and the capacitors C4, C5, and C6 connected among six, and grounding terminal E, each output terminals 4 and 5 and the capacitors C7, C8, and C9 connected among six constitute the usual noise filter. This noise filter 103 has the fixed attenuation engine performance, and the noise which entered from input terminals 1, 2, and 3 decreases a certain extent, and although told to an output terminal, the way things stand, it cannot attenuate a noise completely. If the noise component inputted into the high-pass filter 60 by the capacitors C10, C11, and C12 of the electrostatic capacity which lets a noise component pass is a 10kHz high-pass filter, it will pass only a noise component with a frequency of 10kHz or more. If the output of a high-pass filter 60 is amplified with an inverted amplifier 61 and it connects with each line of output terminals 4, 5, and 6 by capacitors C13, C14, and C15, only the noise component of output terminals 4, 5, and 6 can be negated, and the very high noise attenuation engine performance will be obtained.

[0034] Although the high attenuation engine performance is obtained with the noise filter by the common mode choke coil 11 and the capacitor on the high frequency of 1MHz or more, it is difficult to decrease a noise on the frequency not more than it, for example, the frequency around 100kHz, only by the common mode choke coil 11 and the capacitor. Therefore, according to the noise filter 103 of the 3rd example of this invention constituted so that a noise might be amplified and negated, the noise component of the low

frequency which was not able to be decreased can also be decreased with the conventional noise filter. Since the noise component of a low frequency can also be decreased even if it furthermore uses what has small electrostatic capacity for capacitors C7, C8, and C9, there is effectiveness which can make the leakage current small.

[0035] Furthermore, when a current with high peak value flows to the common mode choke coil 11, the inductance of this common mode choke coil 11 falls, but since a noise component will be negated if the amplification degree of amplifier 61 is high, it is rare for the noise attenuation engine performance to fall, and it cannot be easily influenced by the inductance of the common mode choke coil 11 of a fall. If the common mode choke coil 26 which used the core 17 and ferrite core 18 of the iron system quantity permeability magnetic substance by the 1st example of this invention as the same core is used, effectiveness will become high further that there are few falls of an inductance.

[0036] Drawing 7 is the noise filter 103 of other examples of the 3rd example. In drawing, the output of an inversed amplifier 61 is insulated by the transformer 62, and even if it connects with each line of output terminals 4, 5, and 6 by capacitors C13, C14, and C15, effectiveness equivalent to the noise filter 103 of the 3rd example of drawing 6 is acquired. Moreover, when normal rotation amplifier is used instead of an inversed amplifier 61, equivalent effectiveness is acquired by connecting the polarity of a transformer 62 conversely. Moreover, by changing the number-of-turns ratio of a transformer, the output impedance of an inversed amplifier 61 and the impedance of each line of output terminals 4, 5, and 6 can be doubled, and it is effective in a noise filter with the more high noise attenuation engine performance being obtained.

[0037] The noise filter 104 shown in <fourth example> drawing 8 is the 4th example of this invention. In drawing, capacitors C1, C2, and C3 are connected between input terminals 1, 2, and 3. AC power supply 16 is connected to this input terminal. The common mode choke coil 11 is connected to an input terminal, and the supersaturation reactors 71, 72, and 73 are connected with this common mode choke coil 11 between output terminals, respectively. Between the lines between the supersaturation reactors 71, 72, and 73, capacitors C4, C5, and C6 are connected with the common mode choke coil 11, and capacitors C7, C8, and C9 are connected between grounding terminals E. Output terminals 4, 5, and 6 are connected to the power supply terminals 13, 14, and 15 of electronic equipment 12. The noise filter of the 4th example is constituted as mentioned above.

[0038] When actuation of the noise filter 104 of this 4th example is explained, electronic equipment 12 has many which are using diode for that input terminal. Generally diodes 74, 75, 76, 77, 78, and 79 are connected to the input terminals 13, 14, and 15 of electronic equipment 12, and direct current voltage is charged at a capacitor C16. The electrical potential difference of a R-S phase, i.e., the electrical potential difference between an input terminal 13 and 14, becomes high, a current 80 flows in, and a current 81 flows out. Next, although diode 74 is turned off if the electrical potential difference of a R-S phase becomes lower than the electrical potential difference of a capacitor C16. Although recovery current tends to flow to the sense with a reverse current 80 with the reverse recovery property of diode 74 at this time. If the supersaturation reactor 71 is connected to the output terminal 4 of a noise filter 104, the moment recovery current flows, it becomes a high inductance, and recovery current will make it hard to flow, and as the noise by recovery current does not occur as a result, a noise electrical potential difference will be reduced. The supersaturation reactors 72 and 73 connected to output terminals 5 and 6 also carry out same actuation. This reduced noise electrical potential difference is shown in drawing 18 (c), and an enlarged drawing is shown in (e).

[0039] If actuation of these supersaturation reactors 71, 72, and 73 is explained, when diode 74 turns off in the wave form chart showing change of a current in case the diode of drawing 19 (a) turns off, the time of recovery current flowing out, by 94, the inductance of the supersaturation reactor shown in (b) is in the very high condition 95, and recovery current is prevented from flowing. When there is no supersaturation reactor, recovery current 96 flows, but when there is a supersaturation reactor, there are few currents which flow like 97, and since a current does not go out steeply, it is hard to generate a noise. Moreover, since the inductance of a supersaturation reactor is far large compared with the wiring inductances 82, 83, and 84 shown in drawing 8, resonance frequency is low and the noise with a high frequency is not generated. The amorphous core of a cobalt system which has the descriptions, such as high permeability nature, the supersaturation property of an angle-of-elevation form ratio, and low iron loss, as an ingredient of this supersaturation reactor is suitable.

[0040] Drawing 9 is the block diagram showing the concrete operation of the supersaturation reactors 71, 72, and 73 of the 4th example of this invention. Since the supersaturation reactors 71, 72, and 73 are cores of high permeability, such as an amorphous core, as shown in drawing 9, it only penetrates on the electric wire

linked to output terminals 4, 5, and 6, and they are effective in reducing a noise electrical potential difference with a practically enough and very easy configuration. Moreover, although it is necessary to twist an electric wire around 2 - 5 turn core depending on the ingredient of a supersaturation reactor, there are few number of turns and they are effective in reducing a noise electrical potential difference with an easy configuration like penetration.

[0041] When a ferrite core etc. is used instead of these supersaturation reactors 71, 72, and 73, it is difficult to reduce the noise which becomes a small inductance compared with the inductance at the time of being unsaturated [of a supersaturation reactor], and diode generates. Moreover, in order to make an inductor with same big extent as the inductance at the time of being unsaturated [of a supersaturation reactor], it will become what coiled the electric wire around a big ferrite core and this big many times, and will become greatly and expensive, and since it is not saturated, a voltage drop will be carried out with this inductance, and the alternating voltage inputted into electronic equipment 12 will become low. Moreover, a supersaturation reactor becomes a big inductance while the recovery current of diode is flowing, but since it is saturated while diode flows and the current is flowing, the inductance is in the very low condition, and does not have a voltage drop, either, and there is also little power loss. Therefore, the noise filter 104 by this 4th example that used the supersaturation reactor carries out different actuation from what used the inductor which is not saturated.

[0042] In addition, although a means to have connected the supersaturation reactors 71, 72, and 73 to the electric wire which connects electronic equipment 12 to output terminal [of a noise filter 104] 4 and 5 and 6 side, and is connected to output terminals 4, 5, and 6 in the 4th example mentioned above, and to reduce a noise electrical potential difference was established Equivalent effectiveness is acquired even if it forms the supersaturation reactors 71, 72, and 73 in the electric wire which connects electronic equipment 12 to input terminal [of a noise filter 104] 1 and 2, and 3 side, and is connected to input terminals 1, 2, and 3.

[0043] The manufacture approach of the noise filter 105 shown in <fifth example> drawing 10 is the 5th example of this invention. In drawing, the heat-conduction engine performance has the thin high insulating layer 111 on the metal plate of a thermal conductor like aluminum or a copper plate. On the patchboard 112 used as the substrate, the metal which constituted the printed-circuit pattern 110 of conductive foil on said insulating layer 111 Terminals 1, 2, 3, 4, 5, and 6E, capacitors C1, C2, C3, C4, C5, C6, C7, C8, and C9, and common mode choke coil 11 grade are put as components. The shape of a cream and a tabular pewter are inserted between the electrode section of each part article, and the printed-circuit pattern 110. If it carries out whether a hot heating element is contacted to the bottom of the patchboard 112 which used the metal as the substrate, infrared radiation is applied and heated, or it puts in into a hot ambient atmosphere and the whole temperature is raised, a pewter melts and the whole component can solder at once. The noise filter 105 shown in the 5th example of this invention is manufactured as mentioned above.

[0044] drawing 11 -- (- a --) -- 113 -- (- b --) -- 114 -- a terminal -- one -- two -- three -- four -- five -- six -- E -- being typical -- a configuration -- being shown -- a thing -- it is -- a base -- soldering -- a part -- the upper part -- a screw -- a stop -- carrying out -- a hole -- or -- a screw -- having -- ***** -- a thing -- it is. 115 of (c) is capacitors C1, C2, C3, C4, C5, C6, C7, C8, and C9. It is the thing of the configuration which the configuration of an electrode 116 puts, and can become independent and solder on the printed-circuit pattern 110. Moreover, in order that a thermally conductive good copper plate may be good and may miss generation of heat of a capacitor to the printed-circuit pattern 110 as an ingredient of an electrode 116, it is good to use the electrode of sufficient thickness, for example, a 1-1.5mm copper plate. The common mode choke coil 11 of (d) is what connected what coiled the electric wire around the core 119 to the electrode 118 fixed to a case 117, and is constituted in the configuration which the configuration of an electrode 118 puts on the printed-circuit pattern 110, and can solder.

[0045] The manufacture approach of the noise filter 105 by this 5th example needs to twist an electric wire, or does not need to cut it, and it does not need manual soldering, either. Therefore, the assembly of a noise filter is saved labor, automatic assembling by the robot or the automaton can be performed, and there is effectiveness which enables mass production method of a cheap noise filter.

[0046] Since the metal of the substrate of the patchboard 112 which used the metal as the substrate is usually attached on the box of electronic equipment, and the metal of this potential, the metal of this substrate serves as ground potential. Since it is rare to radiate a noise on space since the thin insulating layer 111 is formed on the metal substrate of this ground potential and the printed-circuit pattern 110 of conductive foil is constituted and it also rare for a noise to leak from an input side to an output side, it is effective in a noise filter with the high noise attenuation engine performance as a noise filter being obtained.

[0047] Although the printed-circuit pattern 110, capacitors C1, C2, C3, C4, C5, C6, C7, C8, and C9, and common mode choke coil 11 grade generate heat when a high current flows to the noise filter 105 by this 5th example. Since the heat-conduction engine performance constituted the printed-circuit pattern 110 of conductive foil and has soldered each part article on it on the thin high insulating layer 111. As for the printed-circuit pattern 110, the narrow pattern of width of face with the high cooling effect can also pass a high current. Since it is cooled from the electrode which also soldered generation of heat of a capacitor or the common mode choke coil 11 to the printed-circuit pattern 110, a small thing can be used, and it is effective in the small thing of a noise filter 105 being obtained.

[0048] The noise filters 105 of drawing 12 are other invention of the 5th example of this invention. In drawing, it is the manufacture approach which inserts in the supersaturation reactors 71, 72, and 73, respectively, is crowded focusing on the output terminals 4, 5, and 6 soldered to the printed-circuit pattern 110 of the conductive foil formed on the patchboard 112 which used the metal as the substrate, and constitutes the 4th example, and effectiveness equivalent to the 4th example is acquired with a very easy configuration.

[0049] The noise filters 105 of drawing 13 are other invention of the 5th example of this invention. In drawing, a noise filter 105 is a noise filter of the 5th example constituted by putting components on the patchboard 112 which used the metal as the substrate, and soldering each part article. 108 is covering, and as it fabricates and constitutes insulating materials, such as plastics, and takes out the connection of Terminals 1, 2, 3, 4, 5, and 6E outside, it covers a noise filter 105. This covering 108 can fix a noise filter 102 and covering 108 with the same screw etc. with the installation hole of a noise filter 105, and the installation hole 106 of this dimension. Moreover, if it fixes, since insert in, or it is a hook-like thing and it hooks, and the printed-circuit pattern 110 or components of a noise filter 105, and a terminal are not accidentally contacted [adhesion or] in covering 108 and a noise filter 102 in a plane of composition 107, it is safe, and it is effective in commodity value improving.

[0050] It becomes, without the ability taking soldering of components by vibration, the external force, etc., if the interior of the covering 108 of the noise filter 105 of this drawing 13 is filled up with resin, such as thermally conductive plastics, and the cooling effect can be further improved also to generation of heat of a capacitor or the components of common mode choke coil 11 grade, and it is effective in the quality of a noise filter 105 improving.

[0051] Moreover, if it shields by sticking a conductor on the inside of covering 108, even if it will be the covering 108 which fabricated and constituted insulating materials, such as plastics, it is effective in not taking out a noise outside and a noise filter with the high noise attenuation engine performance being obtained.

[0052] Although the noise filter for the three-phase alternating currents showed the 1st example explained above - the 5th example, equivalent effectiveness is done so even if it is the noise filters the object for single-phase alternative currents, for a single phase 3 line type alternating current, etc.

[0053]

[Effect of the Invention] Since this invention is constituted as explained above, it does so effectiveness which is indicated below. Even if a current with high peak value flows, the noise filter of invention of claim 1 has that the noise attenuation engine performance falls [little], and also in a low frequency while being 10kHz - 100kHz, its noise attenuation engine performance is high, and it is effective in the noise filter with which the noise attenuation engine performance does not fall in the high frequency of 100kHz or more being obtained.

[0054] Since the noise filter of invention of claim 2 can be set as the location where the input section differs from the output section since that the noise attenuation engine performance falls can bend free even if a current with high peak value flows and can be used as some wiring, it is space-saving and effective in the assembly cost of the equipment incorporating a noise filter becoming cheap.

[0055] Since it constituted so that a noise might be amplified and negated, the noise filter of invention of claim 3 has that the noise attenuation engine performance falls [little], also when the noise component of the low frequency which was not able to be decreased in the conventional noise filter can also be decreased and a current with high peak value flows. Moreover, the effectiveness of being able to make the leakage current small using what has small electrostatic capacity is in the capacitors C7, C8, and C9 between an output terminal and a ground.

[0056] Since the noise filter of invention of claim 4 connected the supersaturation reactor to the output line by the side of electronic equipment 12, it is effective in the recovery current of the diode of electronic equipment 12 making it hard to flow, and reducing a noise, as the noise by recovery current does not occur.

[0057] Since it soldered the whole component at once on the patchboard 12 which used the metal as the substrate, automatic assembling of the noise filter of invention of claim 5 is possible, and it can produce a cheap noise filter, and its noise attenuation engine performance is high, and it is effective in a small thing being obtained.

[Translation done.]

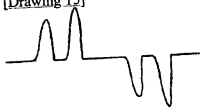
* NOTICES *

JPO and NCIPi are not responsible for any damages caused by the use of this translation.

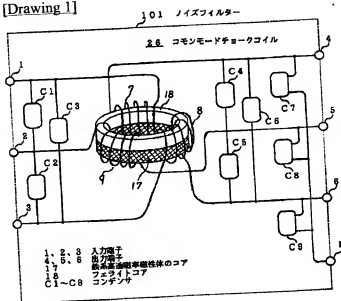
1. This document has been translated by computer. So the translation may not reflect the original precisely.
2. **** shows the word which can not be translated.
3. In the drawings, any words are not translated.

DRAWINGS

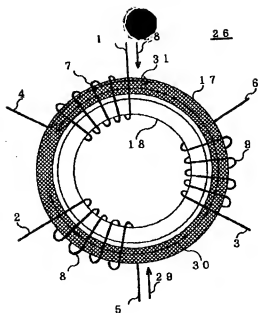
[Drawing 15]



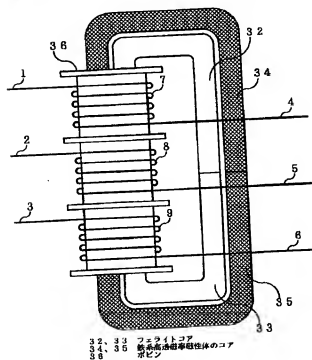
[Drawing 1]



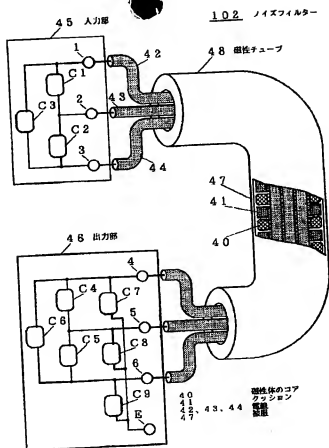
[Drawing 2]



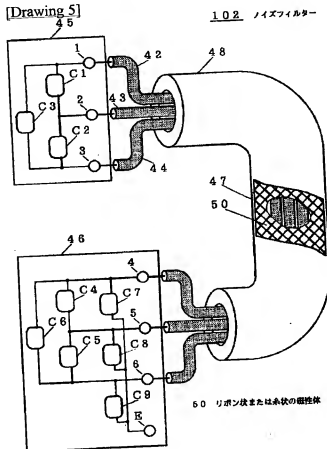
[Drawing 3]



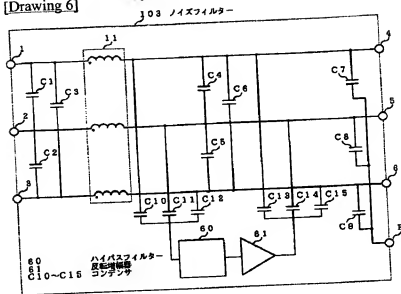
[Drawing 4]



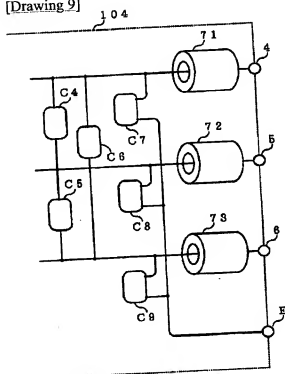
[Drawing 5]



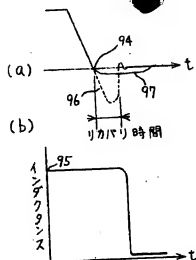
[Drawing 6]



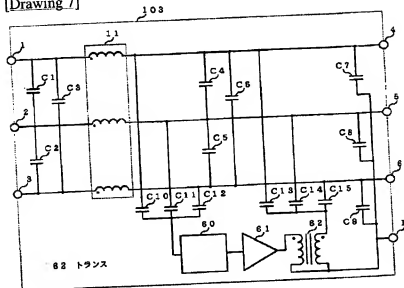
[Drawing 9]



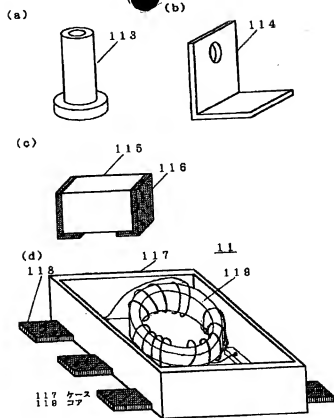
[Drawing 19]



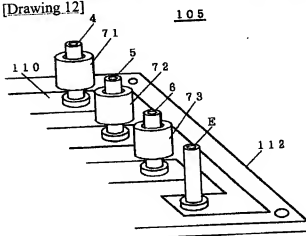
[Drawing 7]



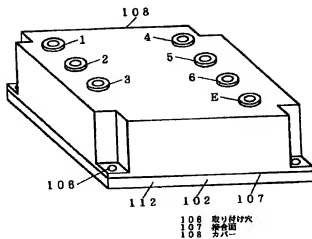
[Drawing 8]



[Drawing 12]

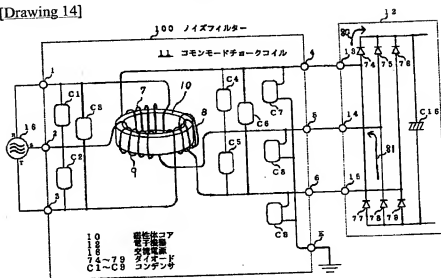


[Drawing 13]

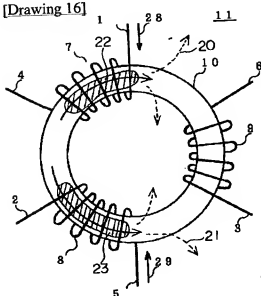
105

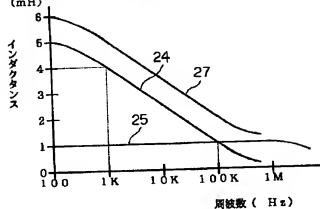
106 電源付大
107 電源付
108 電源付

[Drawing 14]

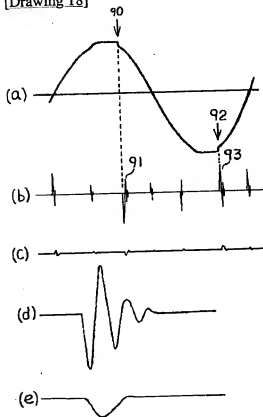


[Drawing 16]



[Drawing 17]
(mH)

[Drawing 18]



[Translation done.]

(19) 日本国特許庁 (J P)

(12) 公開特許公報 (A)

(11) 特許出願公開番号

特開平7-22886

(43) 公開日 平成7年(1995)1月24日

(51) Int.Cl. ⁴	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
H 0 3 H 7/09	A	8321-5 J		
H 0 2 J 3/01		7609-5 G		
H 0 2 M 1/12		8325-5 H		
H 0 3 H 11/04	E	8628-5 J		
H 0 4 B 15/02		9238-5 K		

審査請求 未請求 請求項の数 5 F D (全 15 頁) 最終頁に続く

(21) 出願番号 特願平5-186785

(22) 出願日 平成5年(1993)6月30日

(71) 出願人 390030937

金原 好秀

愛知県名古屋市中千代区茶屋が坂2丁目6番
B-804号

(72) 発明者 金原 好秀

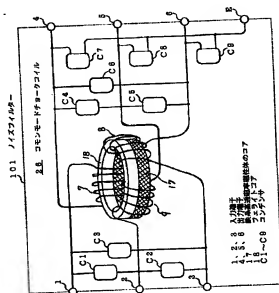
愛知県名古屋市中千代区茶屋が坂 2丁目6
番B-804号

(54) 発明の名称 ノイズフィルター

(57) 【要約】

【目的】 ノイズフィルターにピーク値の高い電流が流れてもノイズ減衰性能が低下することが少なく、10 KHz~100 KHzの間の低い周波数においてもノイズ減衰性能が高く、100 KHz以上の高い周波数においてもノイズ減衰性能が低下せず、また、漏れ電流が小さく、電子機器のダイオードから発生するノイズを低減し、組立を自動化しやすい構造で安価なノイズフィルターを得る。

【構成】 入力端子1、2、3の相互間にはコンデンサC1、C2、C3、出力端子4、5、6の相互間にはコンデンサC4、C5、C6が、またアース端子Eと各出力端子間にはコンデンサC7、C8、C9が接続される。入力端子と出力端子間にはこの鉄素高速磁率磁性体のコア17とフェライトコア18を同一のコアとしてコイル7、8、9を巻いたコンモードチョークコイル28を接続する。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 コモンモードチョークコイルの線間にそれぞれ接続されるコンデンサ及び各線とアース間に接続されるコンデンサにより構成され、交流電源と電子機器との間に挿入するノイズフィルタにおいて、前記コモンモードチョークコイルのコアを、フェライトコアと、パーマロイ、鉄系アモルファス、ケイ素鋼板等の鉄系高透磁率磁性体のコアにより構成し、両者を同一のコアとしてコイルを巻いたことを特徴とするノイズフィルタ。

【請求項2】 コモンモードチョークコイルの線間にそれぞれ接続されるコンデンサ及び各線とアース間に接続されるコンデンサにより構成され、交流電源と電子機器との間に挿入するノイズフィルタにおいて、前記コモンモードチョークコイルを、離れた距離の入力端子と出力端子を接続する電線を、磁性体の磁路が前記電線の周囲方向に形成される屈曲構造の磁性チューブに通すことにより構成したことを特徴とするノイズフィルタ。

【請求項3】 コモンモードチョークコイルの線間にそれぞれ接続されるコンデンサ及び各線とアース間に接続されるコンデンサにより構成され、交流電源と電子機器との間に挿入するノイズフィルタにおいて、各線のノイズ電圧をハイパスフィルタを通して増幅器に入力し、前記増幅器の出力を前記各線に結合し前記ノイズ電圧を打ち消すように構成したことを特徴とするノイズフィルタ。

【請求項4】 コモンモードチョークコイルの線間にそれぞれ接続されるコンデンサ及び各線とアース間に接続されるコンデンサにより構成され、交流電源と電子機器との間に挿入するノイズフィルタにおいて、前記電子機器に接続する出力端子と直列に過飽和リアクトルを接続したことを特徴とするノイズフィルタ。

【請求項5】 コモンモードチョークコイルの線間にそれぞれ接続されるコンデンサ及び各線とアース間に接続されるコンデンサにより構成され、交流電源と電子機器との間に挿入するノイズフィルタにおいて、金属板上に絶縁層を持ち、前記絶縁層上に導体箔のプリント配線パターンを構成する、金属を基板とした配線板上に、端子、コンデンサ、コモンモードチョークコイル等の部品を乗せ、全体の温度を上昇させて一度にハンダ付けして製造することを特徴とするノイズフィルタ。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【産業上の利用分野】 この発明は、交流電源と電子機器との間に挿入するノイズフィルタに関するものである。

【0002】

【従来の技術】 図14は従来のノイズフィルタ100の一例を示すものである。図において、入力端子1、

2、3の相互間にはコンデンサC1、C2、C3が接続されている。この入力端子には交流電源16が接続される。出力端子4、5、6の相互間にはコンデンサC4、C5、C6が、またアース端子Eと各出力端子間にはコンデンサC7、C8、C9が接続される。入力端子と出力端子間にはフェライト等の材料の磁性体コア10に同一方向に巻いたコイル7、8、9で構成されるコモンモードチョークコイル11を接続する。出力端子4、5、6は電子機器12の電源端子13、14、15に接続する。従来のノイズフィルタ100は以上のように構成されている。

【0003】 次に、従来のノイズフィルタ100の動作について説明する。コモンモードチョークコイル11は入力端子1、2、3と出力端子4、5、6間にコモンモードのインダクタンスとしては1mH以上の大きなインダクタンスとなり、交流電源16から入力端子1、2、3に入るコモンモードノイズをコモンモードチョークコイル11とコンデンサC7、C8、C9により減衰させ、電子機器12に対しノイズが侵入するのを防止する。また、コイル7、8、9は部分的に巻かれているので、相互間の結合は完全ではなく漏れインダクタンスがある。この漏れインダクタンスと入力端子1、2、3の相互間に接続したコンデンサC1、C2、C3と、出力端子4、5、6の相互間に接続したコンデンサC4、C5、C6により、交流電源16から入力端子1、2、3に入るノーマルモードノイズを減衰させ、電子機器12に対しノイズが侵入するのを防止し、また逆に電子機器12からノーマルモードノイズが交流電源16に出るのを防止する。

【0004】 従来のノイズフィルタ100に接続する電子機器12はその入力端子にダイオードを使用しているものが多い。電子機器12の入力端子13、14、15には一般的にダイオード74、75、76、77、78、79が接続されコンデンサC16に直流電圧を充電する整流回路がある。3相交流電圧のR-S相の電圧すなわち入力端子13と14間の電圧が高くなると、電流C6が流れ込み、電流81が流れ出る。次にR-S相の電圧がコンデンサC16の電圧より低くなるとダイオード74はオフするが、この時ダイオードの逆回復特性によりダイオード74にリカバリ電流が流れ、電子機器12の内部回路の発生するノイズに比べ高い電圧のノイズを発生し、かなり高い周波数成分を含む。図18(a)は電子機器12の入力端子13と14間の電圧であり、(b)は(a)の電圧に含まれるノイズ成分である。ダイオード74がオフするタイミング90では91のノイズが発生する。他のノイズは他のダイオードが発生するノイズである。例えばタイミング92ではダイオード77がオフし93のノイズが発生する。このノイズ91は拡大すると(d)のようになり、高い周波数成分を含み、高い電圧のノイズを発生する。

【0005】従来のノイズフィルターの製造方法は、コア10にコイル7、8、9を作るために電線を巻きコモンモードチョークコイル11を作り、金属ケースに絶縁して取り付けられた端子にコンデンサと固定されているコモンモードチョークコイル11の線を接続し、ハンダ付けした後にプラスチック等の樹脂を流し込み固定することにより製造していた。

【0006】

【発明が解決しようとする課題】従来のノイズフィルターは以上のように構成されているので、次に述べるような問題点が存在する。電子機器12は半導体を使用した場合が多い。入力はダイオードと電解コンデンサによるコンデンサインプット式整流回路で構成されている場合が多い。このような整流回路の場合入力電流の力率は非常に悪く、図15のような電流になる。つまり電流の実行値に比べピーク値が高く、1.5〜2倍にもなる。また、インバータ等の電子機器12の入力電流は瞬間的に大きな突入電流が流れることが多い。例えばインバータ等の負荷として接続したモータを急加速するときや、モータに急に負荷が加わった時など定常時に比べ大きな電流が流れる。従って、前記した整流回路の力率と合わせるとノイズフィルターのコモンモードチョークコイル11に流れる電流のピーク値は2〜3倍になる。このような大きな電流が図16に示すようなフェライトコア等の磁性材料で構成されるコア10とコイル7、8、9により構成されるコモンモードチョークコイル11に流れると漏れ磁束20、21が増加し、コイル7、8、9の22、23の部分のコア10の磁束密度が増加し、飽和磁束密度に近くなる。コア10が飽和磁束密度に近くなると透磁率が小さくなり、インダクタンスが下がる。そのため入力端子1、2、3と出力端子4、5、6間のコモンモードのインダクタンスは小さくなり、ノイズフィルターとしてのコモンモードノイズの減衰性能は低くなってしまふ。また、同様にノーマルモードノイズの減衰性能も低くなってしまふ。

【0007】また、磁性体としてアモルファスをコア10に使用しコイル7、8、9を巻いたコモンモードチョークコイル11を使用してノイズフィルターを構成すると、図17の24に示すように、アモルファスコアは周波数が高くなると透磁率が下がるためコイル7、8、9のインダクタンスも小さくなる。例えば100KHzでは1KHzの時のインダクタンスの4分の1に小さくなり、100KHz以上の高周波においてノイズフィルターとしてのノイズの減衰性能が低いという問題点があった。

【0008】従来のノイズフィルターでは低い周波数のノイズを減衰するためにコンデンサC7、C8、C9に大きな静電容量のものを使用していたが、漏れ電流が大きくなるという問題点があった。

【0009】従来のノイズフィルターに接続する電子機

器12はその入力端子にダイオードを使用しているものが多く、その電子機器12のダイオードから発生するノイズ電圧が高く、このノイズ電圧を小さくするには、ノイズフィルターのノイズ減衰性能を高くしなければならぬという問題点があった。

【0010】従来のノイズフィルターの製造方法は自動化しにくく、手作業で作ることで高価である等の問題点があった。

【0011】この発明は上記のような問題点を解消するためになされたもので、ノイズフィルターにピーク値の高い電流が流れてもノイズ減衰性能が低下することが少なく、10KHz〜100KHzの間の低い周波数においてもノイズ減衰性能が高く、100KHz以上の高い周波数においてもノイズ減衰性能が低下せず、また、漏れ電流が小さくてノイズ減衰性能が高く、電子機器のダイオードから発生するノイズを低減し、組立を自動化しやすい構造で安価なノイズフィルターを得ることを目的とする。

【0012】

【課題を解決するための手段】請求項1の発明にかかるノイズフィルターは、漏れ磁束を少なくするために、コモンモードチョークコイルのコアをフェライトコアと鉄系高透磁率磁性体のコアにより構成し、両者を同一のコアとしてコイルを巻いたものである。

【0013】請求項2の発明にかかるノイズフィルターは、離れた距離の入力端子と出力端子をそれぞれ接続する電線を、磁性体の磁路が前記電線の周囲方向に構成される屈曲構造の磁性チューブに通したものである。

【0014】請求項3の発明にかかるノイズフィルターは、各線のノイズ電圧をバイパスフィルターを通して増幅器に入力し、前記増幅器の出力を前記各線に結合し前記ノイズ電圧を打ち消すように構成したものである。

【0015】請求項4の発明にかかるノイズフィルターは、電子機器に接続する出力端子と直列に過飽和リアクトルを接続したものである。

【0016】請求項5の発明にかかるノイズフィルターは、金属板上に絶縁層を持ち、前記絶縁層上に導体箔のプリント配線パターンを構成する。金属を基板とした配線板上に、端子、コンデンサ、コモンモードチョークコイル等の部品を乗せ、全体の温度を上昇させて一度にハンダ付けして製造したものである。

【0017】

【作用】請求項1の発明にかかるノイズフィルターにおいては、コモンモードチョークコイルのコアをフェライトコアと鉄系高透磁率磁性体のコアにより構成し、両者を同一のコアとしてコイルを巻いた手段は、漏れ磁束を少なくし、コアが飽和しないように作用する。

【0018】請求項2の発明にかかるノイズフィルターにおいては、電線を磁路が周囲方向に構成される屈曲構造の磁性チューブに通しコモンモードチョークコイルを

構成した手段は、磁性チップを曲げることができ、漏れ磁束を少なくするように作用する。

【0019】請求項3の発明にかかるノイズフィルターにおいては、各線のノイズ電圧をハイパスフィルターを通して増幅器に入力し、増幅器の出力を各線に結合し前記ノイズ電圧を打ち消すように構成した手段は、共通モードチョークコイルのインダクタンスの変化に関係なくノイズ成分だけを打ち消し、ノイズを減衰するように作用する。

【0020】請求項4の発明にかかるノイズフィルターにおいては、電子機器に接続する出力端子と直列に過電流リアクトルを接続した手段は、電子機器12の整流用のダイオードの発生するノイズを低減するように作用する。

【0021】請求項5の発明にかかるノイズフィルターにおいては、金属を基板とした配線板上に部品を乗せ、全体の温度を上昇させて一度にハンダ付けして製造した手段は、部品の冷却効果が高く、組立を容易にするように作用する。

【0022】

【実施例】以下、この発明の一実施例を図について説明する。

<第一実施例>図1に示すノイズフィルター101は、この発明の第1の実施例である。図において、入力端子1、2、3の相互間にはコンデンサC1、C2、C3が接続されている。この入力端子には交流電源16が接続される。出力端子4、5、6の相互間にはコンデンサC4、C5、C6が、またアース端子Eと各出力端子間にはコンデンサC7、C8、C9が接続される。17は鉄系高透磁率磁性体のコア、18はフェライトコアである。入力端子と出力端子間にはこの鉄系高透磁率磁性体のコア17とフェライトコア18を同一のコアとしてコイル7、8、9を巻いた共通モードチョークコイル26を接続する。

【0023】鉄系高透磁率磁性体としてはパーマロイ、鉄系アモルファス、ケイ素鋼板等がある。鉄系高透磁率磁性体のコア17は10KHz以下の周波数では高い透磁率と高い飽和磁束密度を有する。例えば、パーマロイの飽和磁束密度は1.5T(テスラ)、透磁率は50000~200000である。鉄系のアモルファスコアの飽和磁束密度は1.5T、透磁率は約50000である。ケイ素鋼板の飽和磁束密度は2.0T、透磁率は約20000である。この鉄系高透磁率磁性体の単体のコア17にコイルを10~20回巻くと低い周波数では5mH程度の大きなインダクタンスになる。図17の24に示すように周波数が高くなると、透磁率が低下するのでインダクタンスも小さくなる。例えば100KHzでは1KHzの時のインダクタンスに比べて4分の1になっ

てしまう。

【0024】一方、ノイズフィルターに使用されるフェ

ライトコアは一般にMn-Zn系のフェライトである。飽和磁束密度は0.5T、透磁率は2500~5000程度である。このフェライトコアを18巻使用する。この単体のフェライトコア18にコイルを10~20回巻くと1mH程度のインダクタンスになる。このフェライトコア18に巻いたコイルのインダクタンスの周波数特性は、図17の25のように低い周波数から1MHz以上の高い周波数までインダクタンスはほぼ一定である。従って100KHz以下の周波数では鉄系高透磁率磁性体のほうがインダクタンスが高く、100KHz以上の高い周波数になるとフェライトコア18のほうがインダクタンスが高くなる。コイル7、8、9は、鉄系高透磁率磁性体のコア17とフェライトコア18を同一のコアとして巻いているので、上記の単体のコアにコイルを巻いたときの合成のインダクタンスが得られる。従って図17の特性のコア18と17を使用した時は27に示すように、100Hzで6mH、1KHzで5mH10KHzで3.5mH100KHzで2mH1MHzで1mHの特性の共通モードチョークコイル26が得られる。

【0025】図2は図1の共通モードチョークコイル26と同等の効果を示すもので、内側にフェライトコア18、外側に鉄系高透磁率磁性体のコア17を同一のコアとしてコイル7、8、9を巻いたものである。フェライトコア18はフェライトを高直で焼いて製造するので大きなコアは製造しにくく、高価になる。そのため、内側の小さな側はフェライトコア18が良い。外側の鉄系高透磁率磁性体のコア17は、リボン状の磁性材料を巻いて製造する場合が多いので、大きなものでも製造上問題がない。従って、外側の大きな側のコアは鉄系高透磁率磁性体のコア17が良い。交流電源16から電子機器12に流れる電流が、コイル7に電流28が流れ、同時にコイル8に電流29が流れたとすると、この電流の周波数は1KHz以下の低い周波数であるから、鉄系高透磁率磁性体のコア17の方がフェライトコア18に比べ透磁率が高く、磁束はほとんどこの鉄系高透磁率磁性体のコア17を通る。そして、空気の透磁率に比べてはるかに透磁率が高いので漏れ磁束は非常に少ない。従ってコイル8に流れる電流29による磁束30は、コイル7に流れる電流28による磁束31とはほぼ同強度で相互に反対の向きであるため打ち消し合っており、従来例の図16の22または23に示す部分的な飽和は発生しにくく、また、鉄系高透磁率磁性体は飽和磁束密度がフェライトコアの3倍以上であるので、さらに飽和しにくく、また、たとえ飽和に近くなるような大きな電流がコイル7、8、9に流れたとしても、フェライトコア18はまだ飽和していないため、100KHz以上の高い周波数ではインダクタンスの低下もなく、ノイズ減衰性能は低下しない。

【0026】さらに、図17の27に示す共通モード

7
 チョークコイル28のインダクタンスの周波数特性は、100KHz以下が高くなっており、この発明の図1のノイズフィルター101の100KHz以下のノイズ減衰性能を良くすることができる。例えば10KHzではフェライトコア単体の時の3、5倍のインダクタンスになるので従来のフェライトコア単体のノイズフィルターに比べてこの発明のノイズフィルター101によればノイズ減衰性能は3、5倍、すなわち10dB（デシベル）以上の性能が改善される。とくに、電子機器12は1GBTやMOSFETなどのスイッチング素子で可聴周波数以上の周波数18〜20KHzでスイッチングするものが多くなっているため、このような電子機器12に対し100KHz以下のノイズ減衰性能が高いことの発明によるノイズフィルターは優れた効果を奏する。

【0027】図3は図1のコモンモードチョークコイル28と同等の効果を示すもので、ボビン36にコイル7、8、9を巻き、U字型のフェライトコア32、33とU字型の鉄系高透磁率磁性体のコア34、35を同一のコアとしたものである。特にボビン36を使用しているため自動巻線が可能で、またコア32、33、34、35を後から入れて組立てることができるので、組立が容易になり、安価なノイズフィルター101を提供できる。従来のノイズフィルターのようにフェライトコア32、33だけで図3のコモンモードチョークコイルを構成するとコイル7、8、9を巻いていない部分の磁路長が長く、漏れ磁束が多くなり、その結果フェライトコアがすぐ飽和して大きな電流においてノイズ減衰性能が低下し易かったが、この発明のノイズフィルター101のように鉄系高透磁率磁性体のコア34、35をフェライトコア32、33と同一のコアとしてコイル7、8、9を巻いたため磁路長が長くなっても鉄系高透磁率磁性体のコア34、35の透磁率が高く、漏れ磁束が少なく、コアが飽和しにくいので、大きな電流においてもノイズ減衰性能が低下することが少ないノイズフィルターを構成できる効果を奏する。

【0028】<第二実施例>図4に示すノイズフィルター102は、この発明の第2の実施例である。図において45は入力部、46は出力部である。入力部45の入力端子1、2、3間にはコンデンサC1、C2、C3を接続し、出力部46の出力端子4、5、6間にはコンデンサC4、C5、C6、出力端子4、5、6とアース端子E間にはコンデンサC7、C8、C9を接続する。42、43、44は入力端子1、2、3と出力端子4、5、6間を接続する電線である。40は磁性体のコア、41はクッションであり、磁性体のコア40とクッション41を交互に並べ被覆47で覆った磁性チューブ48の中に電線42、43、44を通したものである。

【0029】クッション41はゴムやスポンジ等の弾力性のある材料でできているリング状の線断面材である。磁性体のコア40はフェライトやアモルファス等の磁性体

のリング状になったトロイダルコアであり磁路を電線42、43、44の周囲方向に構成する。被覆47はゴムやビニール等の伸縮性のある材料または繊維を編んだものを使用する。磁性チューブ48はクッション41及び被覆47が伸縮するので自在に曲げることができる。この磁性チューブ48はコモンモードチョークコイルを構成し、入力端子1、2、3間に設けたコンデンサC1、C2、C3と出力端子4、5、6間に設けたコンデンサC4、C5、C6、コンデンサC7、C8、C9によりノイズフィルター102を構成する。被覆47は、導体の網やパイプを使用しその一端をアース端子Eに接続すれば、シールド効果により、磁性チューブ48が通る場所のノイズの影響を受けないし、ノイズの影響を与えない。

【0030】この第2の実施例のノイズフィルター102においては、電線42、43、44を磁路が周囲方向に構成される磁性チューブ48に通したため、磁性体の磁路長が短く、漏れ磁束が少ないため、電線42、43、44にピーク値の高い電流が流れても磁性体が飽和することが少なく、ノイズ減衰性能が低下することが少ない。また、この磁性チューブ48の長さは自由に選べるので、コモンモードチョークコイルとして任意のインダクタンスが得られる。磁性チューブ48が0.5mから1m程度の長さであればインダクタンスは1〜10mH程度の結構大きな値になりノイズ減衰性能の高いノイズフィルターが得られる。

【0031】図5は第2の実施例の他の実施例のノイズフィルター102である。図において、50はリボ状または糸状の磁性体を編んだ、または巻き付けたもので、被覆47で覆い磁性チューブ48を構成する。リボ状または糸状の磁性体としてはアモルファス等があり、編んだり巻き付けたものは自在に曲げることができる。このリボ状または糸状のアモルファスは導体なので、その一端をアース端子Eに接続すれば、シールド効果により、磁性チューブ48が通る場所のノイズの影響を受けないし、ノイズの影響を与えない。この図5の実施例のノイズフィルター102は、図4の第2の実施例のノイズフィルター102と同等の効果を得られる。

【0032】<第三実施例>図6に示すノイズフィルター103は、この発明の第3の実施例である。図において、入力端子1、2、3の相互間にはコンデンサC1、C2、C3が接続されている。この入力端子には交流電源18が接続される。出力端子4、5、6の相互間にはコンデンサC4、C5、C6が、またアース端子Eと各出力端子間にはコンデンサC7、C8、C9が接続される。入力端子と出力端子間にはコモンモードチョークコイル11を接続する。出力端子4、5、6は電子機器12の電源端子13、14、15に接続する。出力端子4、5、6は接続する各線に接続したコンデンサC10、C11、C12をハイパスフィルター60の入力に

接続し、ハイパスフィルタ60の出力信号を反転増幅器61により増幅し、コンデンサC13、C14、C15により出力端子4、5、6の各線に接続する。第3の実施例のノイズフィルタは以上のように構成されている。

【0033】入力端子1、2、3間に接続したコンデンサC1、C2、C3とコンモードチョークコイル1、出力端子4、5、6間に接続したコンデンサC4、C5、C6と、アース端子Eと各出力端子4、5、6間に接続したコンデンサC7、C8、C9により通常のノイズフィルタを構成する。このノイズフィルタ103は一定の減衰性能を保持しており、入力端子1、2、3から入ったノイズはある程度は減衰されて出力端子に伝えられるがそのままでノイズを完全に減衰させることはできない。ノイズ成分を通す静電容量のコンデンサC10、C11、C12によりハイパスフィルタ60に入力されたノイズ成分は例えば10KHzのハイパスフィルタであれば、10KHz以上の周波数のノイズ成分だけを通過させる。ハイパスフィルタ60の出力を反転増幅器61により増幅し、コンデンサC13、C14、C15により出力端子4、5、6の各線に接続すれば、出力端子4、5、6のノイズ成分が打ち消すことができ、非常に高いノイズ減衰性能が得られる。

【0034】1MHz以上の高い周波数ではコンモードチョークコイル11とコンデンサによるノイズフィルタで高い減衰性能が得られるが、それ以下の周波数、例えば100KHz前後の周波数ではコンモードチョークコイル11とコンデンサだけではノイズを減衰することは難しい。従って、ノイズを増幅して打ち消すように構成したこの発明の第3の実施例のノイズフィルタ103によれば従来のノイズフィルタでは減衰できなかった低い周波数のノイズ成分も減衰することができ、さらにコンデンサC7、C8、C9に静電容量の小さなものを使用しても低い周波数のノイズ成分も減衰することができるので漏れ電流を小さくすることができる効果がある。

【0035】さらに、コンモードチョークコイル11にピーク値の高い電流が流れた時にこのコンモードチョークコイル11のインダクタンスが低下するが、増幅器61の増幅度が高ければことは少なく、コンモードチョークコイル11のインダクタンスの低下の影響を受けにくい。この発明の第1の実施例による鉄系高透率磁性体のコア17とフェライトコア18を同一のコアとしたコンモードチョークコイル26を使用すればインダクタンスの低下は少なくさらに効果が高くなる。

【0036】図7は第3の実施例の他の実施例のノイズフィルタ103である。図において、反転増幅器61の出力をトランス62で絶縁し、コンデンサC13、C14、C15により出力端子4、5、6の各線に接続し

ても図6の第3の実施例のノイズフィルタ103と同等の効果が得られる。また反転増幅器61の代わりに正転増幅器を使用したときはトランス62の極性を逆に接続することにより、同等の効果が得られる。また、トランスの巻き数比を変えることにより反転増幅器61の出力インピーダンスと出力端子4、5、6の各線のインピーダンスを合わせることができ、よりノイズ減衰性能の高いノイズフィルタが得られる効果がある。

【0037】＜第4実施例＞図8に示すノイズフィルタ104は、この発明の第4の実施例である。図において、入力端子1、2、3の相互間にはコンデンサC1、C2、C3が接続されている。この入力端子には交流電源16が接続される。入力端子にはコンモードチョークコイル11を接続し、このコンモードチョークコイル11と出力端子間には過飽和リアクトル71、72、73をそれぞれ接続する。コンモードチョークコイル11と過飽和リアクトル71、72、73の間の線間にはコンデンサC4、C5、C6を接続し、またアース端子E間にはコンデンサC7、C8、C9を接続する。出力端子4、5、6は電子機器12の電源端子13、14、15に接続する。第4の実施例のノイズフィルタは以上のように構成されている。

【0038】この第4の実施例のノイズフィルタ104の動作を説明すると、電子機器12はその入力端子にダイオードを使用しているものが多い。電子機器12の入力端子13、14、15には一般的にダイオード74、75、76、77、78、79が接続されコンデンサC16に直流電圧を充電する。R-S相の電圧はすなわち入力端子13と14間の電圧が高くなり、電流80が流れ込み、電流81が流れ出る。次にR-S相の電圧がコンデンサC16の電圧より低くなるダイオード74はオフするが、この時ダイオード74の逆回復特性によりリカバリ電流が電流80とは逆の向きに流れようとするが、ノイズフィルタ104の出力端子4に過飽和リアクトル71を接続すると、リカバリ電流が流れる瞬間に大きなインダクタンスになり、リカバリ電流が流れにくくして、結果的にリカバリ電流によるノイズが発生しないようにしてノイズ電圧を低減する。出力端子5、6に接続された過飽和リアクトル72、73も同様の動作をする。この低減されたノイズ電圧を図18(c)に、拡大図(e)に示す。

【0039】この過飽和リアクトル71、72、73の動作を説明すると、図19(a)のダイオードがオフする時の電流の変化を示す波形図において、ダイオード74がオフするとき、リカバリ電流が流れ出す時点94では(b)に示す過飽和リアクトルのインダクタンスは非常に高い状態95にあり、リカバリ電流が流れるのを防げる。過飽和リアクトルが無い時はリカバリ電流96が流れるが、過飽和リアクトルがあるとき97のように流れ

る電流は少なく、急峻に電流が切れることが無いので、

11
ノイズが発生しにくい。また、過飽和リアクトルのインダクタンスは図8に示す配線インダクタンス82、83、84に比べて遙かに大きいので、共振周波数は低く、周波数の高いノイズは発生しない。この過飽和リアクトルの材料としては高透磁率性と高角形比の過飽和特性、低鉄損といった特徴を持っているコバト系のアモルファスコアが適している。

【0040】図9はこの発明の第4の実施例の過飽和リアクトル71、72、73の具体的な使用方法を示す構成図である。過飽和リアクトル71、72、73はアモルファスコア等の高透磁率のコアであるため、図9に示すように出力端子4、5、6に接続する電線に貫通するだけで、実用上は十分であり、非常に簡単な構成でノイズ電圧を低減する効果がある。また、過飽和リアクトルの材料によっては、2〜5ターンコアに電線を巻きつける必要があるが、巻数は少なく、貫通と同様に簡単な構成でノイズ電圧を低減する効果がある。

【0041】この過飽和リアクトル71、72、73の代わりにフェライトコア等を使用すると、過飽和リアクトルの非飽和時のインダクタンスに比べ小さなインダクタンスになり、ダイオードの発生するノイズを低減することは難しい。また、過飽和リアクトルの非飽和時のインダクタンスと同じ程度の大きなインダクタスを作るには、大きなフェライトコアとこれに電線を多数回巻いたものになり、大きく、高価になり、また飽和しないのでこのインダクタンスにより電圧降下し、電子機器12に流入する交流電圧が低くなってしまふ。また、過飽和リアクトルはダイオードのリカバリ電流が流れているときは大きなインダクタンスになるが、ダイオードが導通して電流が流れている時は飽和しているためインダクタンスは非常に低い状態になっており、電圧降下もなく、電力損失も少ない。従って、過飽和リアクトルを使用したこの第4の実施例によるノイズフィルター104は飽和しないインダクタスを使用したものとは異なる動作をする。

【0042】なお、上述した第4の実施例においては、ノイズフィルター104の出力端子4、5、6側に電子機器12を接続し、出力端子4、5、6に接続する電線に過飽和リアクトル71、72、73を接続しノイズ電圧を低減する手段を設けたが、ノイズフィルター104の入力端子1、2、3側に電子機器12を接続し、入力端子1、2、3に接続する電線に過飽和リアクトル71、72、73を設けても同等の効果が得られる。

【0043】＜第五実施例＞図10に示すノイズフィルター105の製造方法は、この発明の第5の実施例である。図において、アルミニウムや銅板のような熱良導体の金属板上に熱伝導性能が高く薄い絶縁層111を持ち、前記絶縁層111上に導体層のプリント配線パターン110を構成した金属を基板とした配線板112上に、部品として端子1、2、3、4、5、6、E、コン

デンサC1、C2、C3、C4、C5、C6、C7、C8、C9、コンモードチョークコイル11等を乗せ、各部品の電極部分とプリント配線パターン110との間にはクリーム状または板状のハンダをはさみ、金属を基板とした配線板112の下に高温の雰囲気の中に入れて、赤外線を当て加熱するか、高温の雰囲気の中に入れて、全体の温度を上昇させるとハンダが溶け、全体の部品が一度にハンダ付けできる。この発明の第5の実施例に示すノイズフィルター105は以上のよう

10
11
【0044】図11の(a)113、(b)114は端子1、2、3、4、5、6、Eの代表的な形状を示すものであり底面のハンダ付けする部分と上部のネジ止めする穴またはネジを有しているものである。(c)の115はコンデンサC1、C2、C3、C4、C5、C6、C7、C8、C9で、電極116の形状がプリント配線パターン110上に乗せて自立した形状でできる形状のもので、また電極116の材料としては熱伝導性の良い銅板が良く、コンデンサの発熱をプリント配線パターン110に逃がすために十分な厚さ、例えば1〜1.5mmの銅板の電極を使用すると良い。(d)のコンモードチョークコイル11はケース117に固定される電極118に、コア119に電線を巻いたものを接続したもので、電極118の形状がプリント配線パターン110上に乗せてハンダ付けできる形状に構成したものである。

【0045】この第5の実施例によるノイズフィルター105の製造方法は電線を巻き付けたり、切ったりしなくてもよく、手作業によるハンダ付けも必要としない。そのためノイズフィルターの組立を省力化し、ロボットや自動機械による自動組立ができ、安価なノイズフィルターの大量生産を可能とする効果がある。

【0046】金属を基板とした配線板112の基板の金属は通常電子機器の箱体と同電位の金属上に取り付けられるので、この基板の金属はアース電位となる。このアース電位の金属基板上に薄い絶縁層111を設けて導体層のプリント配線パターン110を構成するので、ノイズが空間に放射されることが少なく、また入力側から出力側へノイズが漏れることも少ないので、ノイズフィルターとしてのノイズ減衰性能が高いノイズフィルターが得られる効果がある。

40
50
【0047】この第5の実施例によるノイズフィルター105は大電流が流れたとき、プリント配線パターン110やコンデンサC1、C2、C3、C4、C5、C6、C7、C8、C9、コンモードチョークコイル11等が発熱するが、熱伝導性能が高く薄い絶縁層111上に導体層のプリント配線パターン110を構成し、そのうえに各部品をハンダ付けしているため、プリント配線パターン110は冷却効果が高く幅のせまいパターンでも大電流を流すことができ、コンデンサやコンモー

13

ドチョークコイル11の発熱もプリント配線パターン110にハンダ付けした電極から冷却されるので小型のものが使用でき、ノイズフィルター105の小型のものが得られる効果がある。

【0048】図12のノイズフィルター105はこの発明の第5の実施例の他の発明である。図において、金属を基板とした配線板112上に設けた導体面のプリント配線パターン110にハンダ付けした出力端子4、5、6を中心として過飽和リアクトル71、72、73をそれぞれはめこんで第4の実施例を構成する製造方法であり、非常に簡単な構成で第4の実施例と同等の効果を得られる。

【0049】図13のノイズフィルター105はこの発明の第5の実施例の他の発明である。図において、ノイズフィルター105は金属を基板とした配線板112上に、部品を乗せ、各部品をハンダ付けして構成される第5の実施例のノイズフィルターである。108はカバーであり、プラスチック等の絶縁物を成形して構成し、端子1、2、3、4、5、6、Eの接続部を外に出すようにしてノイズフィルター105を覆ったものである。このカバー108はノイズフィルター105の取り付け穴と同寸法の取り付け穴108を持ちノイズフィルター102とカバー108を同一のネジ等で固定できる。また、カバー108とノイズフィルター102とを接合面107で接着または、はめ合わせ、または鉤状のもので引っ掛けて固定すれば、ノイズフィルター105のプリント配線パターン110や部品、端子に誤って接触することがないので安全であり、商品価値も向上する効果がある。

【0050】この図13のノイズフィルター105のカバー108の内部に熱伝導性のプラスチック等の樹脂を充填すれば振動や外力等で部品のハンダ付けが取れることもなくなり、またコンデンサやコンモンモードチョークコイル11等の部品の発熱に対しても冷却効果をさらに良くすることができ、ノイズフィルター105の品質が向上する効果がある。

【0051】また、カバー108の内面に導体を取りつけてシールドをすればプラスチック等の絶縁物を成形して構成したカバー108であってもノイズを外部に出すことはなくノイズ減衰性能の高いノイズフィルターが得られる効果がある。

【0052】以上説明した第1の実施例〜第5の実施例は三相交流用のノイズフィルターで示したが、単相交流用または単相3線式交流用等のノイズフィルターであっても同等の効果を得る。

【0053】

【発明の効果】この発明は、以上説明したように構成されているので、以下に記載されるような効果を得る。請求項1の発明のノイズフィルターは、ピーク値の高い電流が流れてもノイズ減衰性能が低下することが少な

14

く、10KHz〜100KHzの間の低い周波数においてもノイズ減衰性能が高く、100KHz以上の高い周波数においてもノイズ減衰性能が低下しないノイズフィルターが得られる効果がある。

【0054】請求項2の発明のノイズフィルターは、ピーク値の高い電流が流れてもノイズ減衰性能が低下することが少なく、また、自在に曲げることができるので、入力部と出力部が異なる位置に設定することができ、配線の一部として使用できるので、省スペースであり、ノイズフィルターを組み込む装置の組立コストが安くなる効果がある。

【0055】請求項3の発明のノイズフィルターは、ノイズを増幅して打ち消すように構成したので、従来のノイズフィルターでは減衰できなかった低い周波数のノイズ成分も減衰することができ、ピーク値の高い電流が流れた時にもノイズ減衰性能が低下することは少ない。また、出力端子とアース間のコンデンサC7、C8、C9に静電容量の小さなものを使用して漏れ電流を小さくすることができる等の効果がある。

【0056】請求項4の発明のノイズフィルターは、電子機器12側の出力線に過飽和リアクトルを接続したので、電子機器12のダイオードのリカバリ電流が流れにくく、リカバリ電流によるノイズが発生しないようにしてノイズを低減する効果がある。

【0057】請求項5の発明のノイズフィルターは、金属を基板とした配線板112上に、全体の部品を一度にハンダ付けしたので、自動組立ができ、安価なノイズフィルターを生産することができ、ノイズ減衰性能が高く、小型のものが得られる効果がある。

【図面の簡単な説明】

【図1】図1はこの発明の第1の実施例であるノイズフィルターを示す構成図である。

【図2】図2はこの発明の第1の実施例であるノイズフィルターのコンモンモードチョークコイルの一例である。

【図3】図3はこの発明の第1の実施例であるノイズフィルターのコンモンモードチョークコイルの一例である。

【図4】図4はこの発明の第2の実施例であるノイズフィルターを示す構成図である。

【図5】図5はこの発明の第2の実施例であるノイズフィルターの他の実施例を示す構成図である。

【図6】図6はこの発明の第3の実施例であるノイズフィルターを示す回路図である。

【図7】図7はこの発明の第3の実施例であるノイズフィルターの他の実施例を示す回路図である。

【図8】図8はこの発明の第4の実施例であるノイズフィルターを示す回路図である。

【図9】図9はこの発明の第4の実施例の過飽和リアクトルの具体的な使用方法を示す構成図である。

【図10】図10はこの発明の第5の実施例であるノイズフィルターの製造方法を示す構成図である。

50

(9)

16

15

【図11】図11はこの発明の第5の実施例であるノイズフィルターの製造方法の、端子、コンデンサ、コモンモードチョークコイルの形状の一例を示す構成図である。

【図12】図12はこの発明の第5の実施例の他の発明であるノイズフィルターの製造方法の、過飽和リアクトルの具体的な挿入方法を示す構成図である。

【図13】図13はこの発明の第5の実施例の他の発明であるノイズフィルターの製造方法を示す構成図である。

【図14】図14は従来のノイズフィルターの示す構成図である。

【図15】図15は従来のノイズフィルターの動作を説明するための波形図である。

【図16】図16は従来のノイズフィルターの動作を説明するための構成図である。

【図17】図17は従来のノイズフィルターの動作を説明するための特性図である。

【図18】図18は従来のノイズフィルターの動作を説明するための波形図である。

【図19】図19はこの発明の第4の実施例の過飽和リアクトルの動作を説明するための波形図と特性図である。

【符号の説明】

1、2、3	入力端子
4、5、6	出力端子
7、8、9	コイル
10	磁性体コア
11	コモンモードチョークコイル
12	電子機器
13、14、15	電源端子
16	交流電源
17	鉄系高透磁率磁性体のコア
18	フェライトコア
26	コモンモードチョークコイル
32、33	フェライトコア
34、35	鉄系高透磁率磁性体のコア

* 36

40

41

42、43、44

45

46

47

48

50

10 60

61

62

71、72、73

74、75、76

77、78、79

82、83、84

100

101

102

20 103

104

105

106

107

108

110

111

112

117

30 119

C1、C2、C3

C4、C5、C6

C7、C8、C9

C10、C11、C12

C13、C14、C15

C18

* E

ボビン

磁性体のコア

クッション

電線

入力部

出力部

被服

磁性チューブ

リボン状または糸状の磁性体

ハバースフィルター

反転増幅器

トランス

過飽和リアクトル

ダイオード

ダイオード

配線インダクタンス

ノイズフィルター

ノイズフィルター

ノイズフィルター

ノイズフィルター

ノイズフィルター

ノイズフィルター

取り付け穴

接合面

カバー

プリント配線パターン

絶縁層

金属を基板とした配線板

ケース

コア

コンデンサ

コンデンサ

コンデンサ

コンデンサ

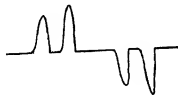
コンデンサ

コンデンサ

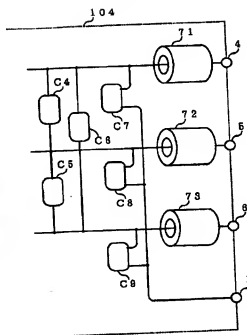
コンデンサ

アース端子

【図15】



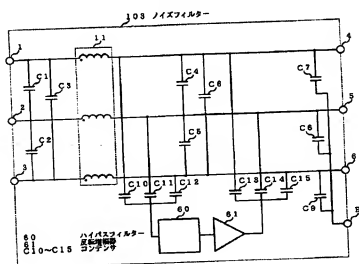
【圖9】



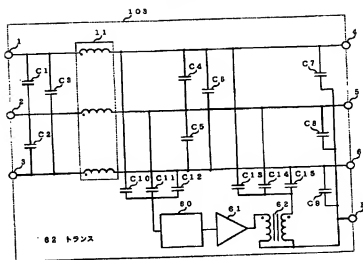
【圖19】

(a)

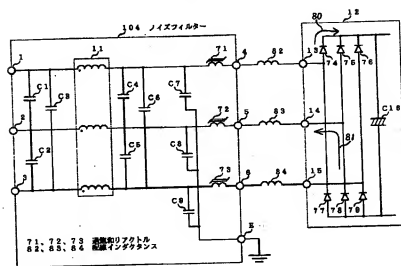
(b)



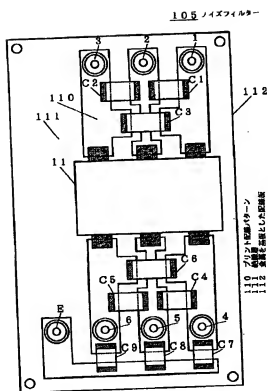
【図7】



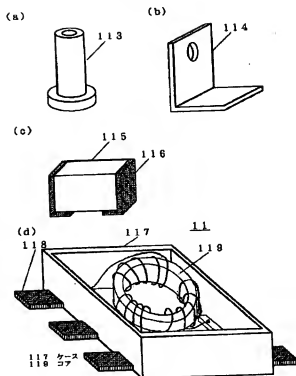
【図8】



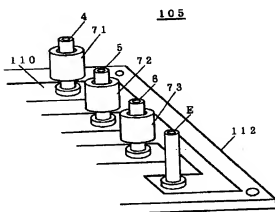
【図10】



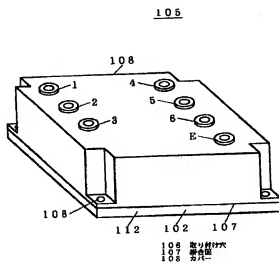
【図11】



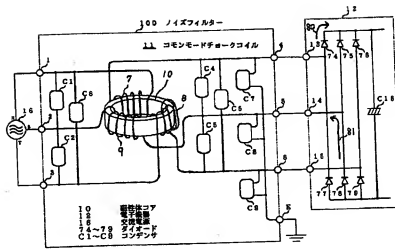
【図12】



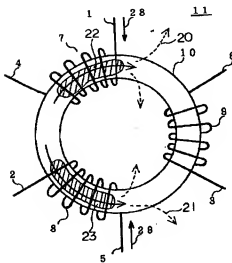
【図13】



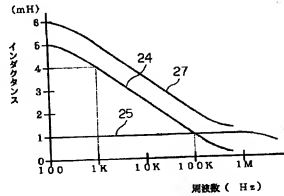
【図14】



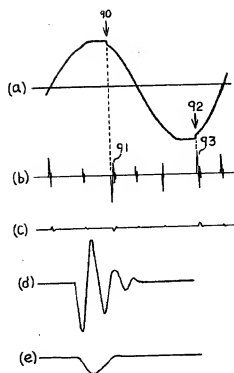
【図16】



【図17】



〔図18〕



フロントページの続き

(51)Int. Cl.⁸
H 0 5 K 9/00

識別記号 庁内整理番号
K

F I

技術表示箇所

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載
 【部門区分】第7部門第3区分
 【発行日】平成13年4月20日(2001.4.20)

【公開番号】特開平7-22886
 【公開日】平成7年1月24日(1995.1.24)
 【年次号数】公開特許公報7-229
 【出願番号】特願平5-186785
 【国際特許分類第7版】

H03H 7/09
 H02J 3/01
 H02M 1/12
 H03H 11/04
 H04B 15/02
 H05K 9/00

【F1】

H03H 7/09 A
 H02J 3/01
 H02M 1/12
 H03H 11/04 E
 H04B 15/02
 H05K 9/00 K

【手続補正書】

【提出日】平成12年1月24日(2000.1.24)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項2

【補正方法】変更

【補正内容】

【請求項2】コモンモードチョークコイルの線間にそれぞれ接続されるコンデンサ及び各線とアース間に接続されるコンデンサにより構成され、交流電源と電子機器との間に挿入するノイズフィルターにおいて、前記コモンモードチョークコイルを、入力端子と出力端子を接続する電線を、磁性体の回路が前記電線の周囲方向に形成される屈曲構造の磁性チューブに通すことにより構成したことを特徴とするノイズフィルター。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0013

【補正方法】変更

【補正内容】

【0013】請求項2の発明にかかるノイズフィルター

は、入力端子と出力端子をそれぞれ接続する電線を、磁性体の回路が前記電線の周囲方向に構成される屈曲構造の磁性チューブに通したものである。

【手続補正3】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0028

【補正方法】変更

【補正内容】

【0028】<第二実施例>図4に示すノイズフィルター102は、この発明の第2の実施例である。図において、45は入力部、46は出力部である。入力部45の入力端子1、2、3間にはコンデンサC1、C2、C3を接続し、出力部46の出力端子4、5、6間にはコンデンサC4、C5、C6、出力端子4、5、6とアース端子E間にはコンデンサC7、C8、C9を接続する。42、43、44は離れた距離の入力端子1、2、3と出力端子4、5、6間を接続する電線である。40は磁性体のコア、41はクッションであり、磁性体のコア40とクッション41を交互に並べ被覆47で覆った磁性チューブ48の中に電線42、43、44を通したものである。